





CALCE CLIMA

natural basis



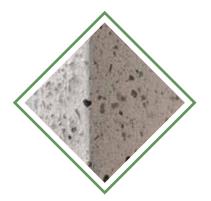
Die Materialien auf einen Blick

Hanf

Hanf ist eine der ältesten bekannten Nutzpflanzen, deren physikalische Eigenschaften der Langlebigkeit, sie in Verbindung mit Naturkalk zu einem hervorragenden Rohmaterial für verschiedene Anwendungen im Bauwesen macht.

Die Putze RÖFIX CalceClima® Canapa werden mit Hanfschäben und natürlicher hydraulischer Kalk NHL5 nach UNI EN 459-1 hergestellt und zertifiziert; sie sind frei von organischen Zusatzstoffen und Zement.

In Frankreich und Belgien setzt man schon heute verstärkt auf Baumaterialien auf Basis von Hanf und Naturhydraulik Kalk. Und dies fordert auch die Europäische Union: ab 2020 sollen verstärkt Baumaterialien mit einem niedrigen CO₂ Fußabdruck zum Einsatz kommen.



Naturkalk

Je nachdem ob die Rohstoffzusammensetzung für die Herstellung von Hydraulkalk aus einem entsprechenden Stein ohne Mischung abgebaut werden kann oder künstlich gemischt werden muss, unterscheidet man natürlichen Hydraulkalk von künstlichem Hydraulkalk. Besitzt der Rohstein die ideale Kalk-Mergel-Zusammensetzung, kann daraus NHL gewonnen werden. Dieser Rohstoff erlaubt konstantere, niedrigere und mildere Brenntemperaturen als Mehlmischungen, wodurch die Bildung von typischen Zementphasen verhindert wird. Das daraus resultierende Ausbleiben von Festigkeitsschwankungen führt zu Vorteilen bei der Verarbeitung, Gleichmässigkeit und Beständigkeit von NHL-Kalkputzen.



Sand

Der Sand aus reinem Kalkstein, der in den Produkten CalceClima® zum Einsatz kommt, wird aus zerkleinerten Kalkfelsen gewonnen und ist frei von organischen Substanzen und Salzen. Aus diesem Grund ist er für die Produktion von Unter- und Oberputzen besonders gut geeignet, es benötigt nur die Zugabe von Bindemitteln und Wasser. Die gleichmäßige Beschaffenheit des Sandes garantiert darüber hinaus die Anwendung von CalceClima® auf Unterputzen.



Roman Zement

1796 erwirkte Prof. J. Parker ein Patent auf ein neues hydraulisches Bindemittel, den sogenannten Roman-Cement. Dieser entsteht durch die Kalzinierung von kalkhaltigem Gestein, welches in den Lehmböden in der Nähe von London vorkommt. Das dabei entstehende Pulver hat eine ähnliche Farbe wie das römische Baumaterial. Die Besonderheit des Roman-Cement liegt im Brennvorgang (Kalzinierung) bei niedriger, jedoch stark variierender Temperatur (600–1200 °C) und vor allem in seiner natürlichen Zusammensetzung aus Calciumcarbonat und Tonmineralen (Lehm) aus der ursprünglichen Mergel, die dem heutigen Portlandzement schon sehr nahekommt. Der so gebrannte Zement enthält ein breites Spektrum an Mineralien, wie sie auch in natürlichem Hydraulkalk vorkommen, allerdings in einem anderen Verhältnis. Der Anteil an freiem Kalk im Roman-Cement ist geringer als im Hydraulkalk. Dafür enthält der Roman-Cement mehr Siliciumoxide und Aluminiumoxide. Dies bewirkt eine erheblich kürzere Abbindezeit sowie grössere Festigkeit gegen mechanische Belastung und Bewitterung.



- Garantierte Produkte auf natürlicher Basis
- Zertifizierter Produktionsprozess (natureplus®)
- Beitrag zu Gebäudezertifizierung
 - Verarbeitungsfreundlichkeit
 - Raumklima, Ionisierung
 - Traditionelles Produkt



Zertifizierter Produktionsprozess



Eigenes Werk

Die Produkte der Line CalceClima® sind natureplus und ANAB zertifiziert. Diese unabhängigen Qualitätsmarken garantieren dem Verbraucher gesundheits- und umweltfreundliche Bauprodukte. Alle zertifizierten Produkte werden von externen Experten direkt während des Herstellung im Produktionswerk kontrolliert. Dafür wird der gesamte Lebenszyklus nach strengsten Umweltkriterien geprüft, die auch den CO₂ Ausstoß berücksichtigen.



Qualitätskontrolle

Gebäude werden mit dem Ziel einer langen Lebensdauer errichtet, oft für eine oder mehrere Generationen. Nicht nur deshalb sind wir uns unsere Verantwortung für die Qualität unserer Produkte und deren fachgerechte Verarbeitung mittels unserer Partner bewusst. Wir liefern qualitativ hochwertiges Material, gewonnen aus natürlichem und ökologischen Rohmaterialien und unterstützen unsere Kunden in Auswahl aus unserem breiten Produktangebot für die gewünschte Anwendung.



Labor

Seit mehr als einem Jahrhundert widmen wir uns der kontinuierlichen Qualitätsverbesserung der Technologien im Bauwesen. Höchste Standards und ständige Weiterentwicklung unserer Produkte und Systeme, garantiert durch enge Zusammenarbeit mit Forschungseinrichtung, ermöglichen es uns den Qualitätsgedanken ständig weiterzuentwickeln.



Internationaler Verein für zukunftsfähiges Bauen und Wohnen - natureplus e.V.

über die Vergabe des Qualitätszeichens for the award of the quality label FI(ER pour l'attribution du label de qualité

Geprüfte Produkte Tested products Prodotti testati

Hersteller/Vertreiber Manufacturer/Distributer Produttore/Distributore

> Produktart Type of product Tipo di prodotto

Zertifikatsnummer Number of certificate Certificato numero

Prüfumfang Test program Volume delle prove RÖFIX CalceClima Thermo

Fabricato in: I-25080 Prevalle (BS)

RÔFIX AG I-39020 Partschins

Warmedammoutzmörtei Insulating rendering and plastering mortar Intonaco d'isolamento

0806-1202-077-1

Umwelt - Gesundheit - Funktion

Produktlebenslinie Laborprüfung (Inhaltsstoffe und Emissionen) Gebrauchstauglichkeit

Environment - Health - Function Life cycle evaluation

Laboratory test (content and emissions) Fitness for use

Ambiente - Salute - Funzionalità

Ciclo di vita del prodotto Prova di laboratorio (componenti ed emissioni)

Funzionalità d'uso

Prüfergebnis Das Produkt/die Produkte erfüllt/erfüllen Test result

die strengen Anforderungen der natureplus-Vergaberichtlinie RL0806 Warmedämmputzmörtel

The product/the products fulfills/fulfill the stringent requirements of the natureplus award guidelines RL0806 Insulating rendering and plastering mortar

Il prodotto / i prodotti soddisfa/no i severi requisiti della direttiva di assegnazione natureplus RL0806 Intonaco d'isolamento

Gültigkeit des Zertifikats Validity of certificate Validità del certificato

Risultato delle prove

Neckargemund, 2016-11-7

Februar / February / Febbraio 2018

natureplus_

s/Test Institute/Institute on Committee

IBO GmbH, Wien

















Produktzyklen und Stratigrafien

RÖFIX CalceClima® Canapa



- Mauerwerk
- RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel
- RÖFIX CalceClima® Canapa Intonaco
- RÖFIX CalceClima® Canapa Finitura
- RÖFIX CalceClima® Kalkfarbe



RÖFIX CalceClima® Ambiente



- Mauerwerk
- RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel
- RÖFIX CalceClima® Ambiente
- RÖFIX CalceClima® Fino
- RÖFIX CalceClima® Kalkfarbe



RÖFIX CalceClima® Thermo



- Mauerwerk
- ☑ RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel
- RÖFIX CalceClima® Thermo
- RÖFIX Renoplus® + RÖFIX P50 Armierungsgewebe
- RÖFIX Renoplus®
- RÖFIX CalceClima® Fino
- RÖFIX PE 225 RENO 1K Silikatfarbe für Innen und Aussen





Schlechte Zeiten für Bakterien, Schimmelpilze und Luftschadstoffe – RÖFIX CalceClima® wirkt natürlich

bakterizid, fungizid und bautSchadstoffe ab.



CALCE CLIMA

natural basis

Österreich

RÖFIX AG A-6832 Röthis Tel. +43 (0)5522 41646-0 Fax +43 (0)5522 41646-6 office.roethis@roefix.com

RÖFIX AG A-6170 Zirl Tel. +43 (0)5238 510 Fax +43 (0)5238 510-18 office.zirl@roefix.com

RÖFIX AG A-9500 Villach Tel. +43 (0)4242 29472 Fax +43 (0)4242 29319 office.villach@roefix.com

RÖFIX AG A-8401 Kalsdorf Tel. +43 (0)3135 56160 Fax +43 (0)3135 56160-8 office.kalsdorf@roefix.com

RÖFIX AG A-4063 Hörsching Tel. +43 (0)7221 72655 Fax +43 (0)7221 72655-73502 office.hoersching@roefix.com

RÖFIX AG A-2355 Wiener Neudorf Tel. +43 (0)2236 677966 Fax +43 (0)2236 677966-30 office.wiener-neudorf@roefix.com

Schweiz

RÖFIX AG CH-9466 Sennwald Tel. +41 (0)81 7581122 Fax +41 (0)81 7581199 office.sennwald@roefix.com

RÖFIX AG CH-8953 Dietikon Tel. +41 (0)44 7434040 Fax +41 (0)44 7434046 office.dietikon@roefix.com

RÖFIX AG CH-2540 Grenchen Tel. +41 (0)32 6528352 Fax +41 (0)32 6528355 office.grenchen@roefix.com

RÖFIX AG CH-6035 Perlen Tel. +41 (0)41 2506223 Fax +41 (0)41 2506224 office.perlen@roefix.com RÖFIX AG CH-3006 Bern Tel. +41 (0)31 9318055 Fax +41 (0)31 9318056 office.bern@roefix.com

Italien

RÖFIX AG I-39020 Partschins (BZ) Tel. +39 0473 966100 Fax +39 0473 966150 office.partschins@roefix.com

RÖFIX AG I-33074 Fontanafredda (PN) Tel. +39 0434 599100 Fax +39 0434 599150 office.fontanafredda@roefix.com

RÖFIX AG I-25080 Prevalle (BS) Tel. +39 030 68041 Fax +39 030 6801052 office.prevalle@roefix.com

RÖFIX AG I-21020 Comabbio (VA) Tel. +39 0332 962000 Fax +39 0332 961056 office.comabbio@roefix.com

RÖFIX AG I-12089 Villanova Mondovì (CN) Tel. +39 0174 599200 Fax +39 0174 698031 office.villanovamondovi@roefix.com

RÖFIX AG I-67063 Oricola (AQ) Tel. +39 0863 900078 Fax +39 0863 996140 office.oricola@roefix.com

Slowenien

RÖFIX d.o.o. SLO-1290 Grosuplje Tel. +386 (0)1 78184 80 Fax +386 (0)1 78184 98 office.grosuplje@roefix.com

Kroatien

RÖFIX d.o.o. HR-10294 Pojatno Tel. +385 (0)1 3340-300 Fax +385 (0)1 3340-330 office.pojatno@roefix.com

RÖFIX d.o.o. HR-10290 Zaprešić Tel. +385 (0)1 3310-523 Fax +385 (0)1 3310-574 RÖFIX d.o.o. HR-22321 Siverić Tel. +385 (0)22 778-310 Fax +385 (0)22 778-318 office.siveric@roefix.com

Serbien

RÖFIX d.o.o. SRB-35254 Popovac Tel. +381 (0)35 541-044 Fax +381 (0)35 541-043 office.popovac@roefix.com

Montenegro

RÖFIX d.o.o. MNE-85330 Kotor Tel. +382 (0)32 336 234 Fax +382 (0)32 336 234 office.kotor@roefix.com

Bosnien-Herzegovina

RÖFIX d.o.o. BiH-88320 Ljubuški Tel. +387 (0)39 830 100 Fax +387 (0)39 831 154 office.ljubuski@roefix.com

RÖFIX d.o.o. BiH-71214 I. Sarajevo Tel. +387 (0)57 355 191 Fax +387 (0)57 355 190 office.sarajevo@roefix.com

Bulgarien

RÖFIX eood BG-4490 Septemvri Tel. +359 (0)34 405900 Fax +359 (0)34 405939 office.septemvri@roefix.com

RÖFIX eood BG-9900 Novi Pazar Tel. +359 (0)537 25050 Fax +359 (0)537 25050 office.novipazar@roefix.com

Mazedonien

RÖFIX Дооел MK-1300 Kumanovo Tel. +389 (0)72 570500 office.mk@roefix.com

Albanien/Kosovo

RÖFIX Sh.p.k. AL-1504 Nikël Tapizë Tel. +355 (0)511 8102-1/2/3 office.tirana@roefix.com

roefix.com







